

БЛАНК ЗАКАЗА №  (ОПРОСНЫЙ ЛИСТ)

Лист 1

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ

 НУЖНОЕ ОТМЕТИТЬ  
X

ЗАКАЗЧИК РЕЗЕРВУАРА	<input type="text"/>
АДРЕС ЗАКАЗЧИКА	<input type="text"/>
ПЛОЩАДКА СТРОИТЕЛЬСТВА	<input type="text"/>
АДРЕС ПЛОЩАДКИ	<input type="text"/>

 НОМИНАЛЬНЫЙ ОБЪЁМ РЕЗЕРВУАРА  КУБ.М

ТИП РЕЗЕРВУАРА	<input type="checkbox"/>	СО СТАЦИОНАРНОЙ КРЫШЕЙ БЕЗ ПОНТОНА
	<input type="checkbox"/>	СО СТАЦИОНАРНОЙ КРЫШЕЙ С ПОНТОНОМ
	<input type="checkbox"/>	С ПЛАВАЮЩЕЙ КРЫШЕЙ
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР СТЕНКИ	<input type="text"/> ММ;	ВЫСОТА СТЕНКИ <input type="text"/> ММ
КЛАСС ОТВЕТСТВЕННОСТИ РЕЗЕРВУАРА :	<input type="checkbox"/> 1 КЛАСС	<input type="checkbox"/> 2 КЛАСС <input type="checkbox"/> 3 КЛАСС
СРОК СЛУЖБЫ РЕЗЕРВУАРА	<input type="text"/> ЛЕТ	

## ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПАРАМЕТРЫ

1. ХРАНИМЫЙ ПРОДУКТ	<input type="text"/>
2. ПЛОТНОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА	<input type="text"/> Т / КУБ.М
3. РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ НАЛИВА ХРАНИМОГО ПРОДУКТА	<input type="text"/> ММ
4. МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ХРАНИМОГО ПРОДУКТА	<input type="text"/> °С
5. ВНУТРЕННЕЕ ИЗБЫТОЧНОЕ ДАВЛЕНИЕ В РЕЗЕРВУАРЕ	<input type="text"/> КПА
6. ОТНОСИТЕЛЬНЫЙ ВАКУУМ В РЕЗЕРВУАРЕ	<input type="text"/> КПА
7. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИЁМА / РАЗДАЧИ ПРОДУКТА	<input type="text"/> КУБ.М / ЧАС
8. ОБОРАЧИВАЕМОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА	<input type="text"/> ЦИКЛОВ В ГОД
9. ТЕМПЕРАТУРА НАИБОЛЕЕ ХОЛОДНЫХ СУТОК С ОБЕСП. 0,98 ПО СНИП 23-01-99	<input type="text"/> °С
10. СНЕГОВАЯ НАГРУЗКА	<input type="text"/> КПА
11. ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА	<input type="text"/> КПА
12. СЕЙСМИЧНОСТЬ ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА	<input type="text"/> БАЛЛОВ
13. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ СТЕНКИ :	<input type="checkbox"/> ДА, <input type="text"/> ММ <input type="checkbox"/> НЕТ
14. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ КРЫШИ :	<input type="checkbox"/> ДА, <input type="text"/> ММ <input type="checkbox"/> НЕТ

## КОНСТРУКТИВНО - ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1. СТЕНКА :	<input type="checkbox"/> РУЛОННАЯ	<input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВАЯ
	ТОЛЩИНА ПО ПОЯСАМ : <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	
	( РАЗМЕРЫ В ММ ) 1-й 2-й 3-й 4-й 5-й 6-й 7-й 8-й	
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ :	<input type="checkbox"/> ДА, <input type="text"/> ММ <input type="checkbox"/> НЕТ
2. ДНИЩЕ :	<input type="checkbox"/> РУЛОННОЕ	<input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЕ
	УКЛОН : <input type="checkbox"/> НАРУЖУ <input type="checkbox"/> ВНУТРЬ <input type="checkbox"/> НЕТ	
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ :	<input type="checkbox"/> ДА, <input type="text"/> ММ <input type="checkbox"/> НЕТ
3. СТАЦИОНАРНАЯ КРЫША:	<input type="checkbox"/> КОНИЧЕСКАЯ ОБОЛОЧКА	<input type="checkbox"/> СФЕРИЧЕСКАЯ ОБОЛОЧКА
	<input type="checkbox"/> КОНИЧЕСКАЯ КАРКАСНАЯ	<input type="checkbox"/> СФЕРИЧЕСКАЯ КАРКАСНАЯ
	<input type="checkbox"/> КОНИЧЕСКАЯ ЩИТОВАЯ	<input type="checkbox"/> СФЕРИЧЕСКАЯ ЩИТОВАЯ
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ :	<input type="checkbox"/> ДА, <input type="text"/> ММ <input type="checkbox"/> НЕТ
4. ПЛАВАЮЩАЯ КРЫША :	<input type="checkbox"/> ОДНОДЕЧНАЯ	<input type="checkbox"/> ДВУДЕЧНАЯ
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ :	<input type="checkbox"/> ДА, <input type="text"/> ММ <input type="checkbox"/> НЕТ
5. ЛЕСТНИЦА :	<input type="checkbox"/> КОЛЬЦЕВАЯ ( ВИНТОВАЯ )	<input type="checkbox"/> ШАХТНАЯ
6. ПОНТОН :	<input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ <input type="checkbox"/> ЩИТОВАЯ	<input type="checkbox"/> НА ПОПЛАВКАХ ( АЛЮМИНИЕВЫЙ )

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ЗАКАЗЧИКА ИЛИ УПОЛНОМОЧЕННОЙ ЗАКАЗЧИКОМ ОРГАНИЗАЦИИ :

ДОЛЖНОСТЬ, Ф. И. О., ПОДПИСЬ, ДАТА

БЛАНК ЗАКАЗА №

(ОПРОСНЫЙ ЛИСТ)

Лист 2

**ЛЮКИ И ПАТРУБКИ  
(МОГУТ БЫТЬ ЗАДАНЫ В ВИДЕ СПЕЦИФИКАЦИИ - СМ. ПРИЛОЖЕНИЕ)**

1. ЛЮКИ - ЛАЗА В СТЕНКЕ :  
 Д<sub>у</sub> 600 В ПЕРВОМ ПОЯСЕ СТЕНКИ  ШТ.  
 Д<sub>у</sub> 800 В ПЕРВОМ ПОЯСЕ СТЕНКИ  ШТ.  
 600 x 900 В ПЕРВОМ ПОЯСЕ СТЕНКИ  ШТ.  
 Д<sub>у</sub> 600 В ТРЕТЬЕМ ПОЯСЕ СТЕНКИ  ШТ.

2. ПАТРУБКИ ПРИЁМА / РАЗДАЧИ :

УСЛ. ПРОХОД (ММ)	УСЛ. ДАВЛЕНИЕ (МПА)	ТИПА "S"	ТИПА "D"	ТИПА "F"
100	1,6	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.
150	1,6	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.
200	1,6	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.
250	1,6	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.
400	1,6	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.
600	1,6	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.
700	1,6	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.

3. ПАТРУБКИ ЗАЧИСТКИ : Д<sub>у</sub> 100  ШТ. Д<sub>у</sub> 150  ШТ. Д<sub>у</sub> 200  ШТ.

4. ЛЮКИ В КРЫШКЕ : Д<sub>у</sub> 500  ШТ. Д<sub>у</sub> 600  ШТ. Д<sub>у</sub> 1000  ШТ.

5. ПАТРУБКИ В КРЫШКЕ :

УСЛ. ПРОХОД (ММ)	УСЛ. ДАВЛЕНИЕ (МПА)	МОНТАЖНЫЕ	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ
100	2,5	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.
150	2,5	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.
200	2,5	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.
250	2,5	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.
350	2,5	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.
500	2,5	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.

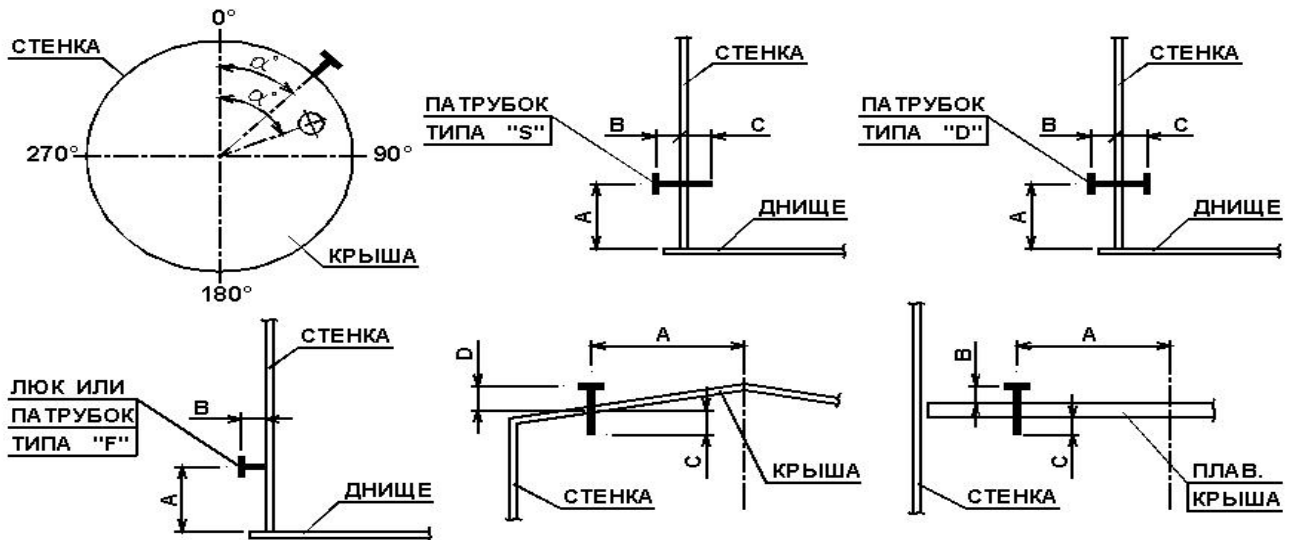
**КОМПЛЕКТУЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ**

1. МОЛНИЕПРИЁМНИКИ :  ДА, ВЫСОТОЙ  ММ,  ШТ.  НЕТ
2. КРЕПЛЕНИЕ ЗАЗЕМЛЕНИЯ :  ДА,  ШТ.  НЕТ
3. КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПЕНОГЕНЕРАТОРОВ :  ДА, ТИПА   ШТ.  НЕТ
4. КРОНШТЕЙНЫ ТРУБОПРОВОДОВ ОРОШЕНИЯ :  ДА  НЕТ
5. КРОНШТЕЙН УРОВНЕМЕРА УДУ-10 :  ДА  НЕТ
6. ЗУМПФ ЗАЧИСТКИ :  ДА, ДЛЯ ТРУБЫ ДИАМЕТРОМ  ММ  НЕТ
7. ПРИДОННЫЙ ОЧИСТНОЙ ЛЮК :  600 x 600  900 x 1200  НЕТ

**ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ**

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ЗАКАЗЧИКА ИЛИ УПОЛНОМОЧЕННОЙ ЗАКАЗЧИКОМ ОРГАНИЗАЦИИ :

ДОЛЖНОСТЬ, Ф. И. О., ПОДПИСЬ, ДАТА



№ П / П	НАЗНАЧЕНИЕ	УСЛОВНЫЙ ПРОХОД, ММ	УСЛОВ. ДАВЛ., ММ	ТИП ПАТРУБКА ("S", "D", "F")	РАСПОЛОЖЕНИЕ			ПРИМЕ- ЧАНИЯ	
					$\alpha^\circ$	A ММ	B ММ		C ММ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<b>ЛЮКИ И ПАТРУБКИ В СТЕНКЕ</b>								
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
	<b>ЛЮКИ И ПАТРУБКИ В КРЫШЕ</b>								
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									

**ПРИМЕЧАНИЯ :**

- ПАТРУБКИ ПРИНИМАЮТСЯ С ФЛАНЦАМИ ПО ГОСТ 12820, ИСПОЛНЕНИЕ 1 ПО ГОСТ 12815, НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ  $P_y=1,6$  МПА ДЛЯ ПАТРУБКОВ В СТЕНКЕ И  $P_y=0,25$  МПА ДЛЯ ПАТРУБКОВ В КРЫШЕ, ЕСЛИ ИНОЕ НЕ ОГОВОРЕНО В СТОЛБЦАХ 4 И 10 СПЕЦИФИКАЦИИ.
- РАСПОЛОЖЕНИЕ ЛЮКОВ И ПАТРУБКОВ В ПЛАНЕ (УГОЛ  $\alpha^\circ$ ) И ПО ВЫСОТЕ (РАЗМЕР А) МОЖЕТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНО РАЗРАБОТЧИКАМИ ПРОЕКТА НА МИНИМАЛЬНО ВОЗМОЖНУЮ ВЕЛИЧИНУ, ЧТОБЫ ВЫПОЛНЯЛИСЬ ТРЕБОВАНИЯ ПО РАССТОЯНИЮ МЕЖДУ ШВАМИ ПРИВАРКИ ВРЕЗОК И ШВАМИ СТЕНКИ.
- В СЛУЧАЕ ОТСУТСТВИЯ В СПЕЦИФИКАЦИИ ДАННЫХ ПО РАСПОЛОЖЕНИЮ (СТОЛБЦЫ 6...9), СТОЛБЕЦ 6 (УГОЛ  $\alpha^\circ$ ) РАЗРАБОТЧИКОМ ПРОЕКТА ЗАПОЛНЯТЬСЯ НЕ БУДЕТ, А СТОЛБЦЫ 7...9 (РАЗМЕРЫ А, В, С) БУДУТ ЗАПОЛНЕНЫ ПО МИНИМАЛЬНЫМ КОНСТРУКТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ.

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ЗАКАЗЧИКА ИЛИ УПОЛНОМОЧЕННОЙ ЗАКАЗЧИКОМ ОРГАНИЗАЦИИ :

ДОЛЖНОСТЬ, Ф. И. О., ПОДПИСЬ, ДАТА